## PAC46 ： <br> サイリスタ式三相電力調整器取 扱 説 明 書



## SHIMADEN CO．，LTD．

このたびは，シマデン製品をお買い上げいただき，ありがとうございます。
お買い上げの製品が，ご希望通りの製品であるかお確かめの上，本取扱説明書を熟読し，十分理解された上で正しくご使用ください。通信機能に関しては，別紙の＂PAC46シリーズ 通信インターフェイス 取扱説明書＂を参照してください。

## 「お願い」

この取扱説明書は，最終的にお使いになる方のお手元に確実に届くよう，お取りはからいください。

## まえがき

この取扱説明書はPAC46シリーズ（以降，本器と記す）の設置および配線•操作•日常のメンテナンスに携わる方々を対象に書かれております。本器は工業用制御装置への組込み部品としてご使用ください。
本器を取扱う上での，注意事項•取付け方法•配線について述べてありますので，取扱う際は，常にお手元に置いてご使用ください。 また，本取扱説明書の記載内容を遵守してご使用ください。取扱説明書の指示に従わない場合，製品の安全性が損なわれる場合があります。 なお，安全に関する注意事項や機器•設備の損傷に関する注意事項，また追加説明やただし書きについて，以下の見出しのもとに書いてあります。

## ○お守りいただかないと，怪我や死亡事故につながる恐れのある注意事項

## 「へ警告」

○お守りいただかないと，機器•設備の損傷につながる恐れのある注意事項

## 「【注意」

○追加説明やただし書き等
「注」

## 「』警告」

PAC46シリーズは工業用設備のヒー夕電力等を制御する目的で設計されております。原発，交通，通信，医療などの重要設備には絶対に使用しないで ください。本器や周辺機器が故障することにより，重大な損失が予測される場合には，必ず，安全措置をした上でご使用ください。
もし，安全措置なしに使用されて，事故が発生しても責任は負いかねます。

## 「へ警告」

1．本器を開閉器として使用しないでください。出力がゼロであっても，出力回路はコンデンサ・抵抗器を通じ導通していますので，感電による人命や重大な傷害にかかわる事故が発生する恐れがあります。
2．通電中は，放熱フィンおよび筐体は高温となります。絶対に触れないでください。触れると火傷の危険があります。
3．通電状態では，決して配線しないでください。感電することがあります。
4．接地端子を必ず接地してご使用ください。
5．端子やその他充電部には，通電したまま手を触れないでください。また，本器内部には異物を入れないでください。異物が誤って入ってしまった ときに，内部へ工具や手を入れる場合は，必ず電源を切って安全をお確かめの上で行ってください。

## 「 4 注意」

本取扱説明書に従ってご使用ください。取扱説明書の記載内容に従わない場合は，本器の持つ保護性能が損なわれることがあります。
本器の故障により周辺機器や設備或いは製品等に損傷•損害の発生する恐れのある場合には，電源入力側には短絡保護および過負荷保護のため，速断ヒ ユーズ，回路保護用遮断器，漏電遮断器，電磁開閉器，過熱防止装置のご使用等の安全措置をした上でご使用ください。
電磁開閉器を使用する際，開閉時にサージノイズが発生し，本器が悪影響を受けることがあります。特に誘導性負荷を接続した回路で誤動作を起こし易 くなります。このような場合は，ノイズフィルタを使用するか，主電源の各相間にXコンデンサ（ $0.1 \sim 0.5 \mu \mathrm{~F}$ 程度），主電源の各相とグランド間に Yコ ンデンサ（1000～3300 pF 程度）を接続し，ノイズを吸収することを推奨いたします。

## 「＾注意」

1．本器アラートシンボレマーク 全 について：本器には，アラートシンボルマーク 余 が印刷されていますが，通電中に充電部に触れると感電の恐れ があることと，通電中もしくは遮断直後でも，本器は高温になっており触れると火傷を負う恐れがあるので，触れないように注意を促す目的のもの です。
2．本器の電源端子に接続する外部電源回路には，電源の切断手段として，スイッチまたは遮断器を設置してください。スイッチまたは遮断器は本器に近く，オペレータの操作が容易な位置に固定配置し，本器の電源切断装置であることを示す表示をしてください。
3．導線接続部は，確実に締付けて使用してください。締付け不足があると，接触抵抗による過熱から，焼損事故を招く恐れがあります。
4．電源電圧，電源周波数は定格内で使用してください。
5．入力端子には，入力規格以外の電圧•電流を加えないでください。製品寿命が短くなり，本器の故障を招く恐れがあります。
6．出力端子に接続する負荷の電圧•電流は，定格以内でご使用ください。
これを超えると，温度上昇で本器の製品寿命が短くなり，本器の故障を招く恐れがあります。
7．付属の端子力バ一は，配線後，必ず取付けて使用してください。
8．ユーザーによる改造，および変則的な使用は，絶対にしないでください。
9．安全および製品の機能を維持するため，ユーザーによるヒユーズ交換以外の分解を行わないでください。交換，修理などで分解する必要がある場合は，最寄りの弊社営業所までお問合わせください。
10．本器を安全に正しく使用し，信頼性を維持するために，取扱説明書に記載されている注意事項を守って使用してください。
11．通信機能付きの場合，マスタ一機器からの書込みによってトリマ調整器や制御端子入力が無効となり，トリマ調整器や制御入力端子からの入力信号で は出力調整が不可能となる場合があります。万が一の誤設定に備え，電源入力側に回路保護用遮断器等の安全対策を施した上でご使用ください。マス ター機器からの書込み内容は電源を遮断しても保存されています。書込み作業は慎重に行い，侶設定しないようにご注意ください。トリマ調整器や制御入力端子の入力を有効にする場合は，改めてマスタ一機器から書込み，設定を行う必要があります。
［注］取扱説明書の警告•注意事項を守らないで発生した事故•傷害について，当社は責任 および 補償を負いかねますので，ご了承ください。
1．仕様コードの確認4
1－1．コード選択表 ..... 4
1－2．付属品のチェック ..... 4
2．パネルの名称と制御端子 ..... 5
2－1．パネルの名称 ..... 5
2－2．制御端子番号と記号 ..... 5
3．外形寸法•質量 ..... 6
4．回路ブロック図 ..... 8
5．設置場所 ..... 8
6．取 付 ..... 8
6－1．取付間隔と負荷電流 ..... ． 8
7．配線および端子寸法 ..... 9
7－1．電源と負荷の配線および端子寸法 ..... 9
7－2．保護接地 ..... 9
7－3．制御入力信号の配線 ..... 9
7－4．警報回路の配線 ..... 11
8．出力調整機能 ..... 12
8－1．パワー調整 ..... 12
8－2．オートパワ一調整（オプション） ..... 12
8－3．外部パワ一調整 ..... 13
8－4．ベースパワ一調整 ..... 13
8－5．手動パワ一調整 ..... 14
8－6．外部パワ一調整とベースパワ一調整 ..... 14
8－7．ハイ・ローパワー調整（接点出力調節計との組合せの場合） ..... 15
8－8．電流制限（オプション） ..... 15
8－9．起動時出力制限（オプション） ..... 16
8－10．ソフトスタート時間 ..... 16
9．制御方式と出力制限機能 ..... 17
9－1．位相制御•電圧フィードバック ..... 17
9－2．位相制御•電流フィードバック ..... 17
9－3．位相制御•電力フィードバック ..... 17
9－4．位相制御•電圧自乗フィードバック ..... 17
10．ヒータ断線警報，速断ヒユーズ ..... 18
10－1．ヒー夕断線警報 ..... 18
10－2．速断ヒユーズ（オプション） ..... 18
10－3．電流容量とヒユーズ定格 ..... 19
10－4．速断ヒユーズの交換 ..... 19
10－5．発熱量 ..... 20
10－6．周囲温度と負荷電流 ..... 20
11．ノイズ対策 ..... 20
11－1．ノイズフィルタ（別売品） ..... 20
12．トランス使用時の注意事項 ..... 21
12－1．トランス磁束密度 ..... 21
12－2．絶縁トランスの使用 ..... 21
12－3．電磁開閉器使用の場合の注意 ..... 21
12－4．速断ヒユーズ付きの使用 ..... 21
12－5．運転中はトランスの二次側を開放しない ..... 21
12－6．ダミー抵抗 ..... 21
13．外付け機器 ..... 22
13－1．外付け調整器（別売品） ..... 22
14．点 検 ..... 22
14－1．警報動作時の点検と処置 ..... 22
14－2．トラブルシューティング ..... 22
15．仕 様 ..... 23

## 1．仕様コ一ドの確認

お手元の製品がご注文の仕様と相違がないか，今一度お確かめください。ご不明な点がございましたら，最奇りの弊社営業所へお問い合 わせください。

1－1．コード選択表


注1：定格電圧以外で御使用の場合はお問合せください。
注2：変抵抗型（特に炭化ケイ素系）の発熱体は，温度係数が高いため昇温途中の抵抗値が常温域よりも大幅に低下します。そのため全温度域で適正な電力 を得たい場合は，次の数式で電流容量を決定します。炭化ケイ素系ヒータの抵抗比はおよそ $1: 3$ であるため，抵抗比の平方根 $\sqrt{2} 3 \ldots 1.73$ 倍の電流容量を選定してください。ヒータが劣化した場合は更に抵抗比が拡大する恐れがありますので，2倍程度のものを選定することをお勧めします。
注3：別紙の＂PAC46シリーズ 通信インターフェイス取扱説明書＂を参照してください。
※：通信機能付きを選択した場合は，RS－485通信を使用して各フィードバック方式を自由に選択できます。

## 1－2．付属品のチェック

本取扱説明書：1部，分離式端子：長2個＋短1個（短い端子はコード選択時にCM：通信機能を選択した際に添付されます。），ジャンパー線：1本

## 2．パネルの名称と制御端子

2－1．パネルの名称
■トリマ調整器
POWER ：内部ノ゚ワー調整
SOFT START ：ソフトスタート時間調整 H／B SET ：ヒータ断線警報設定 AUTO POWER ：オートパワー調整（注4） START UP LEV．：起動時出力制限レベル（注4） START UP TIM．：起動時出力制限時間（注4）

■モニタランプ
PL ：電源正常時 緑色点灯
欠相／相順異常／周波数異常時 赤色点灯（注5）
O．C．：過電流保護動作表示
FUSE ：速断ヒユーズ溶断表示（注4）
H／B ：ヒー夕断線警報動作表示
O．H．：内部温度異常警報表示


注4 オプション付加時 動作
注5 周波数異常 電源周波数が約44Hz以下，または約65Hz以上時

2－2．制御端子番号と記号

| No． | 記号 | 機能概略 | 備考 |
| :---: | :---: | :---: | :--- |
| 21 | RS485－A | RS485通信入出力 $(+)$ | 制御方式にて |
| 22 | RS485－B | RS485通信入出力 $(-)$ | ＂通信機能＂を選択時 |


| 1 | $\mathrm{C}(+)$ | 制御信号入力（＋） |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 2 | C（－） | 制御信号入力（－） |  |  |
| 3 | VR－ | 外部パワー調整器（VR1）接続端子 | ベースパワー/手動パワー調整器 (VR2)接続端子 |  |
|  |  | VR1－赤（1） | VR2－赤（1） |  |
| 4 | VR1 | VR1－白（2） | －－－ |  |
| 5 | VR2 | －－－ | VR2－白（2） |  |
| 6 | VR＋ | VR1－黒（3） | VR2－黒（3） |  |
| 7 | DI－COM | ベースパワー／手動パワー切替え（DI1）起動時出力制限同期信号（DI2）接続端子 |  |  |
| 8 | DI1 |  |  |  |
| 9 | DI2 |  |  |  |
| 10 | VR－ | 電流制限設定器 接続端子 VR3－赤（1） |  | オプション |


| 11 | VR3 | 電流制限設定器 接続端子 VR3－白（2） | オプション |
| :---: | :---: | :---: | :---: |
| 12 | VR＋ | 電流制限設定器 接続端子 VR3－黒（3） |  |
| 13 | AUTO－P＋ | オートパワー信号入力（＋） | オプション |
| 14 | AUTO－P－ | オートパワー信号入力（－） |  |
| 15 |  |  |  |
| 16 | ALM－C | 過電流保護動作／内部温度異常／ヒユーズ溶断（オプション）警報出力 |  |
| 17 | ALM－N．O． |  |  |
| 18 | ALM－N．C． |  |  |
| 19 | H／B ALM | ヒータ断線警報出力 |  |
| 20 | H／B ALM |  |  |

線径 ：28－12AWG，ストリップ長 ： 7.0 mm の線材をご使用ください。

## 3．外形寸法•質量

－20A，30A


$$
380 ~ 440 \mathrm{~V} \text { / 質量: 約 } 7.5 \mathrm{~kg}
$$


－50A，75A，100A


■150A，200A，300A（200～240V，380～440V）

$$
\text { 200~240V / 質量: 約15.0 kg } \quad 380 ~ 440 \mathrm{~V} / \text { 質量: 約20.0 kg }
$$


－500A，600A（200～240V，380～440V）

$$
\text { 200~240V / 質量: 約42.0 kg } \quad 380 ~ 440 \mathrm{~V} / ~ \text { 質量: 約 } 50.0 \mathrm{~kg}
$$



4．回路ブロック図

■電源電圧 200～240V AC


■電源電圧 380～440V AC


## 5．設置場所

設置場所の環境は本器の信頼性，寿命に影響を与えますので，適切な環境に設置してご使用ください。
$1)$ 屋内使用
2）標高： $2,000 \mathrm{~m}$ 以下
$3)$ 温度範囲：－ $10 \sim 50{ }^{\circ} \mathrm{C}$（ $「 10-6$ ．周囲温度と負荷電流」を参照してください。）
4）湿度範囲： $90 \%$ RH以下。ただし結露しないこと。
5）過電圧カテゴリ：II
6 ）污染度： 2 （IEC 60664）

## 「【注意」

以下の場所では使用しないでください。本器の故障や損傷を招き，場合によっては火災などの発生につながる恐れがあります。

- 引火性ガス，腐食性ガス，油煙，絶緑を悪くするチリなどが発生，または充満する場所。
- 振動や衝撃を受ける場所。
- 液体や，直射日光の当たる場所。
- ヒータやエアコンの風が当たる場所。
- 強力なノイズ，静電気，電界，磁界が発生する場所。
- メンテナンスが安全にできない場所。


## 6．取 付

## 6－1．取付間隔と負荷電流

本器の使用にあたつては，制御盤•壁・ラック等に固定し，人が容易に触れないよう，安全面にご配慮ください。設置面に通気穴などがあると，本体内部が発熱し機能障害が生じる恐れがあるため，必ず設置面が密閉するように取付け てください。また，放熱のために必ず垂直取付けとし，本器の上下には 100 mm 以上の間隔をあけてください。


やむを得ず水平取付けとする場合には，定格電流の $50 \%$ 以下でご使用ください。
［周囲温度 $40{ }^{\circ} \mathrm{C}$ 以上の場合］
周囲温度が $40{ }^{\circ} \mathrm{C}$ を超える場合は，「10－6．周囲温度と負荷電流」を参照のうえ，電流低減を行なってください。

## 7．配線および端子寸法

## 7－1．電源と負荷の配線および端子寸法

本器の電源配線時には，相順（R／S／T）を必ず確認し，相順が正しくない状態で，試運転等しないようご注意ください。
本器のモニタランプにて相順の確認を行う場合は，出力を $0 \%$ にした状態で行っ てください。
相順が正しくない場合は，モニタランプ（PL）が赤く点灯します。
この場合は，R／S／Tの，どれか二線を入れ換えてください。


## 「』注意」

通信機能付きの場合，マスター機器からの書込みによってトリマ調整器や制御端子入力が無効となり，出力調整が不可能となる場合が あります。詳細は【 PAC46シリーズ通信インターフェイス取扱説明書】をご覧ください。

■パネル下部の電源端子に，電源および負荷の配線を行います。

| 電源端子（R）／ <br> 出力端子（U） | 電流容量 |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  | $20 \sim 30 \mathrm{~A}$ | $50 ~ 100 \mathrm{~A}$ | $150 ~ 300 \mathrm{~A}$ | $500 \sim 600 \mathrm{~A}$ |
| $\Phi$ | 4.0 以上 | 6.0 以上 | 10.0 以上 | 12.0 以上 |
| D | 12.2 以下 | 18.0 以下 | 30.0 以下 | 60.0 以下 |
| 使用ネジ | M 4 | M 6 | M 10 | M 12 |
| 締付トルクN•m | $1.2 \sim 1.4$ | $2.5 \sim 3.0$ | $10 \sim 12$ | $15.5 \sim 18.5$ |



## 一ネジ端子台—

裸圧着端子を使用する際には，充電部が露出しないように絶縁 チューブ等により，必要な絶縁距離をとり，感電，短絡等の予防をしてください。


## 7－2．保護接地

接地のシンボルは，（ ${ }^{-}$（保護接地）です。
本器は電気安全を配慮のために必ずアースに接続されている金属板に，スプリングワッシャなどをはさんで本器をネジ固定してください。

## 7－3．制御入力信号の配線

制御信号端子 $1[C(+)]-2[C(-)]$ には，調節計などからの制御信号（ $4 \sim 20 \mathrm{~mA} / 1 \sim 5 \mathrm{~V} / 0 \sim 10 \mathrm{~V}$ ）を入力します。極性に注意し，強電回路からのノイズが入らないように，配線してください。
また，30m以上の信号線には雷サージ対策を施してください。


| 7（DI－COM）と8（DI1）の接続状態 | VR2機能 |
| :---: | :---: |
| 開放 | ベースパワー調整 |
| 短絡 | 手動パワー調整 |



本器を複数台接続する場合は，下図のように，直列に配線してください。本器（4～20 mA入力）の入力抵抗は，100 $\Omega$ なので，調節計の負荷抵抗許容範囲 が，600』の場合は，本器を6台まで接続できます。


7－3－2 4～20 mA出力型調節計と本器（1～5V入力）の接続
4～20 mA出力型調節計と，本器（1～5 V入力）の接続 $250 \Omega$ の抵抗を，入力端子に並列に接続してください。


本器を複数台接続する場合は下図のように並列に配線してください。


電圧入力型の場合は，制御信号を並列に配線します。

7－3－3 0～10V出力型調節計と本器（ $0 \sim 10$ V入力）の接続
この場合は，本器も， $0 \sim 10$ Vスカタイプを使用します。
入力抵抗が高いので，必ず2芯シールド線を使用し，1点アース処理により，ノイズの影響を防止してください。調節計の $(+)$ 端子と本器の入力端子 ${ }^{(+)}$），および調節計の（ - ）端子と本器の入力端子 ${ }^{(-)}$）を，それぞれ接続します。本器を複数台接続する場合は，下図のように並列に配線してください。ただし，抵抗の取付けは不要です。

$0 ~ 10 \mathrm{~V}$ の最大負荷電流が 2 mA の場合は，
PAC46の入力抵抗が $220 \mathrm{k} \Omega な$ ので 44 台まで接続できます。

## 7－3－4 接点出力型調節計と本器の接続

接点出力型調節計と接続する場合は，7（DI－COM）端子と8（DI1）端子を短絡してください。本器の入力端子 $1[C(+)]-2[C(-)]$ には，何も接続しません。
4 （VR1）端子を開放すると出力がOFFとなります。
接点出力型調節計を接続する場合は，2位置式，比例式，PID式のいずれにも適用されます。 配線には極性もなく，配線抵抗も $10 \Omega$ まで問題ありません。ただし，強電回路と一緒の配線は避けてください。

－外部パワー調整器の接続



7－3－6 過昇防止回路（接点入力型の場合）
配線例では，6（VR＋）端子に警報接点を入れて，過昇防止が作動した場合に回路を開放し，出力を停止します。 また，調節計の接点出力に直列に接続しても動作は同じです。


## 7－4．警報回路の配線

過電流警報，速断ヒユーズ溶断警報，温度異常警報のいずれかが発生すると，16（ALM－C）—17（ALM－NO）が導通し， 16（ALM－C）－18（ALM－NC）は開放します。警報が発生した場合は，モニタランプにより，警報の種類を確認してください。 ヒータ断線が発生すると，19（H／B ALM）—20（H／B ALM）間が導通し，モ二タランプ（H／B）が点灯します。

## 7－4－1 過電流警報

過電流を検出した場合，出力を遮断し，モ二タランプ（O．C．）が点灯 します。
定格電流のおよそ $110 \%$ で出力を遮断します。

## 7－4－2 速断ヒユーズ溶断警報（オプション）

速断ヒユーズの溶断を検出した場合，出力を遮断し， モ二タランプ（FUSE）が点灯します。

## 7－4－3 内部温度異常警報



内部温度異常を検出した場合，出力を遮断し， モニタランプ（O．H．）が点灯します。

## 7－4－4 ヒー夕断線警報

ヒータ断線を検出した場合，H／B ALM 間が導通し，
モ二タランプ（ $\mathrm{H} / \mathrm{B}$ ）が点灯します。
この場合，出力は継続されます。


8．出力調整機能
8－1．パワー調整


8－2．オートパワー調整（オプション）


オートパワー調整機能は，外部信号（調節計／PLC等）によって，最大出力を自動的に調整し，最適なコントロールを行う機能です。調節計からの伝送信号を，端子 AUTO－P＋と AUTO－P－へ入力します。端子 $\mathrm{C}(+)-\mathrm{C}(-)$ には，調節計からの制御信号を入力します。極性に注意して配線してください。

調節計から，設定温度に最適な最大出力を設定することで，制御精度の向上と温度変化率を必要以上に大きくしないという特性を持たせることができます。

 シュートがなく，最適な制御ができます。


低温度域でパワーが過剰となり，オーバーシュー
トやハンチングが生じる場合があります。
－プログラム制御の比較
プログラム制御の場合はスタート時のオーバーシユートを防止し，超低速の温度勾配にも対応できる特長があります。


スタート時のオーバーシユートがなく，スムー ズなプログラム調整ができます。


スタート時の出力が過大となって，オーバー シュートを生じ，低温度域での制御特性を悪く する場合があります。

## 8－3．外部パワ一調整

外部パワー調整は，本器から離れた場所にて本器の出力調整をするときに使用し ます。この機能は，本体から離れて操作したい場合に外部パワーを選択します。設定温度に適した電力に調整し制御性の改善•上昇勾配調整をするときおよび負荷特性の手動補正をするなどに使用できます。
※電圧•電流入力型調節計と組合せの場合は内部パワー（標準付）で上記と同じ ように使用できます。

外付け調整器（B10k $\Omega$ ）を端子に接続すれば，納入後でも機能を追加することが可能です。


■電圧／電流出力形調節計との組合せ

－接点信号出力形調節計との組合せ


外部パワ一調整器を使用しない場合は，付属のジャンパー線を用いて 4（VR1）－ $6(V R+)$ を短絡してください。

## 8－4．ベースパワー調整

一般にベースパワー調整は制御信号が0 \％のときでも出力を残留させるときに使用します。


## 8－5．手動パワ一調整

手動パワー調整は，制御入力（自動）を使用しないで出力を調整したり，試運転時の調整をしたり，外部信号で手動設定出力を選択する場合に，制御入力との切換えで使用するのが一般的な使い方です。自動（制御入力）一手動の切換え例と，調整方法を下に説明します。

外部に接点を設けて，自動と手動を切換え，自動時の出力調整と，手動時の出力調整をします。


8－5－2 自動／手動切替 外部パワ—調整器を使用しない場合自動は調節計手動は手動パワー


8－5－1 調節計を接続しない場合


8－5－3 自動／手動切替 外部パワ—調整器を使用する場合自動は調節計＋外部パワー手動は手動パワー


## 8－6．外部パワ一調整とベースパワ一調整

この構成は最大出力を調整すると共に，最小出力をある程度残留させ，制御性の向上および負荷特性に対応します。


注6 ベースパワー調整値＞外部パワ—調整値となる場合，制御入力値に係わらず，ベースパワー調整値の設定値に従い出力されます。

8－7．ハイ・ローパワー調整（接点出力調節計との組合せの場合）
接点信号にて構成し，接点短絡時の出力（ハイパワー）と，接点開放時の出力（ローパワー）を調整し，制御性の向上をはかります。 また，ヒータの特性から，絶えずある程度の電流を流す必要がある場合に使用します。


■ハイパワーの調整 ：
C－H 短絡時の出力を 0～100\％の範囲で調整 できます。設定温度に最適な出力に調整してください。
－ローパワーの調整：C－L 短絡時の残留出力調整です。
調整器の目盛りは 0～100\％ですが下の計算式 により残留出力が定まります。

残留出力 $=($ ハイパワ -$) \times($ ローパワー）とな ります。

例）
ハイパワー：70\％，ローパワー：40\％とした場合は，
（ $70 \% \times 40 \%=28 \%$ ）となります。

8－8．電流制限（オプション）
電流容量の50\％～100\％の範囲に，出力電流を制限する機能です。
$50 \% \sim 100 \%$ 目盛りの電流制限設定器を，下図のように，10（VR－）—11（VR3）—12（VR＋）端子に接続してください。



電流制限機能を使用しない場合は端子 $11(\mathrm{VR} 3)-12(\mathrm{VR}+)$ を短絡してください。

## 8－9．起動時出力制限（オプション）

この回路の使い方として二つの方法があります。
－電源投入時に出力を制限する場合
7（DI－COM）—9（DI2）端子は短絡して使用します。
7（DI－COM）—9（DI2）端子を開放状態で，電源を投入すると，出力が制限された状態が継続し，出力不足となる恐れがありますので ご注意ください。
－外部シーケンスに同期して動作させる場合
電源を切らないで負荷の切換を行う場合等は，切換信号（外部シーケンス接点）を7（DI－COM）—9（DI2）端子に接続し，短絡すること により出力を制限することができます。





■電源投入時に，出力を制限する場合
7（DI－COM）－9（DI2）端子を短絡させたままとします。

■ 外部信号に同期して，出力を制限する場合
7（DI－COM）—9（DI2）端子を外部信号に接続します。
7（DI－COM）—9（DI2）端子が開放の場合は出力が制限されたままとなります。

8－10．ソフトスタート時間
制御信号の立ち上がり，または，電源投入時の出力の立ち上がりに対して，下図に示すような特性を持たせることが可能です。制御信号の立ち上がり $(0 \rightarrow 100 \%)$ に対する出力の変化 $(0 \rightarrow 90 \%$ 到達）を，およそ $1 \sim 30$ 秒の範囲で調整することができます。


9．制御方式と出力制限機能
本器には，各種（電圧／電流／電力／電圧自乗）のフィードバック制御方式があります。 フィードバック制御は，電力調整器の出力電圧と出力電流を検出し，制御入力に比例した出力に制御する機能です。電源電圧や負荷抵抗の変動が生じても，変動が少なく安定した出力を維持することが可能です。

出力制限機能としては，電流制限および起動時出力制限があります。
なお，本器の出力電圧や出力電流を測定する場合，整流形の測定器では，正しい値を表示できません。
必ず，実効値形の測定器をご使用ください。
9－1．位相制御•電圧フィードバック
電圧フィードバック制御は，出力電圧が，制御入力に比例するように，出力を制御します。制御入力が一定の場合，負荷の変動や電源変動が生じても，出力電圧は一定に制御されます。 たとえば，電源電圧が 200 V ，制御入力が $80 \%$ の場合，出力電圧は 160 V になるように制御されます。電圧フィードバック特性は，特性図のように制御入力と出力電圧が直線的に働きます。 また，出力は，電圧コントローラにより制御されており，一次電圧が変動しても二次電圧の変動は非常に少なく一次側変動幅の $2 \%$ 以下（ 10 V 変動で 0.2 V 以下）で精密な制御に適しています。

電圧フィードバック制御は，三相の負荷電圧の平均に対して制御を行います。
各相の電圧を，個別に制御することはできません。



9－2．位相制御•電流フィードバック
電流フィードバック制御は，出力電流が，制御入力に比例するように，出力を制御します。制御入力が一定の場合，負荷の変動や電源変動が生じても，出力電流は一定に制御されます。 たとえば，電流容量が 100 A ，制御入力が $80 \%$ の場合，出力電流は 80 A になるように制御されます。 この特性は，制御信号で与えられた電流設定値と変流器（内蔵CT）からの電流信号を演算し，制御 するもので制御入力を一定とすれば，負荷の変動および電流変動が生じても電流は一定に制御され ますから，白金・モリブデン・タングステン・カンタルスーパー等の制御に適しています。

次のヒータには，この定電流制御付きが有効に働きます。
$\square$ 突入電流の流れるヒータ：白金・モリブデン・カンタルスーパー
$\square$ 電流の変化が大きいヒータ：カーボン・ソルトバス
$\square$ 電解電流を安定させたい ：メッキ
電流フィードバック制御は，三相の負荷電流の平均に対して制御を行います。
各相の電流を，個別に制御することはできません。
9－3．位相制御•電力フィードバック
電力フィードバック制御は，出力電圧と出力電流の積が，制御入力に比例するように，出力を制御します。制御入力が一定の場合，負荷の変動や電源変動が生じても，出力電力は一定に制御されます。たとえば，電源電圧が200V，電流容量が100A，制御入力が $80 \%$ の場合，出力電力は下記の値になるように制御されます。
$\sqrt{3} \times 200 \mathrm{~V} \times 100 \mathrm{~A} / 2 \times 0.80 \fallingdotseq 13.9(\mathrm{kVA})$
この制御方式の場合，サイリスタ定格の $1 / 2$ の電力となります。
右図から分かりますように，100\％電圧 $\times 50 \%$ 電流の点と $50 \%$ 電圧 $\times 100 \%$ 電流の点を結んだ カーブとなり，サイリスタ定格の50\％の電力を制御することになります。 すなわち，200V／100Aのサイリスタを使用しても17．3kVAが制御できる電力となります。


電力フィードバック制御は，負荷の消費電力（三相分の全電力：$\sqrt{3 \times} \times$ 相の負荷電圧値の平均 $\times$ 三相の負荷電流値の平均 ）に対して制御 を行います。各相の電力を，個別に制御することはできません。

9－4．位相制御•電圧自乗フィードバック
電圧自乗フィードバック制御では，出力電圧の自乗が，制御入力に比例するように，出力を制御 します。二クロム系ヒータのように，抵抗温度特性が小さい負荷の場合，制御信号と出力電力が比例し，制御性が向上します。
$\square$ 制御信号と出力電力が直線となり，制御性が向上します。
$\square$ 手動調整時は調整器目盛に合って電力 \％が調整できます。
$\square$ 電力式
$P=V \times I$
$\mathrm{P}=\mathrm{V} \times \mathrm{V} / \mathrm{R} \leftarrow$ —定
$\therefore \mathrm{P} \propto \mathrm{V}^{2} \ldots$（解説： P は $\mathrm{V}^{2}$ に比例することになります。）
［ $P$ ：電力 $V$ ：電圧 $I$ ：電流 $R$ ：抵抗］


電圧自乗フィードバック制御は，三相の負荷電圧値の平均を，自乗した値に対して制御を行います。各相を，個別に制御することはできません。

## 10－1．ヒータ断線警報

ヒータの断線や劣化によって抵抗値が上昇した場合，変化を検出してヒー夕断線警報を出力することができます。 ただし，温度上昇によって抵抗値が変化するようなヒータでは，正常に動作しない場合があります。

注7 負荷抵抗値は，相間のおよその合成抵抗を計算してヒータ断線を判定しています。したがって，ヒータの断線や劣化を直接，正確に判断できるものではありません。あくまで目安としてご使用ください。
注8 変抵抗ヒータをご使用される場合，ヒー夕断線の判定が正常にできない場合があります。

- 仕様—
- 設定範囲
- 設定精度 ：10\％～100\％（ただし，30\％末満は精度保証外）
－動作 $: \pm 5 \%$ 以内（設定が $30 \%$ 以上）
：警報信号出力
- 動作時の出力
- 警報出カリセット
：制御出力はそのまま動作
：ヒータ正常復帰でリセット
－電庄変動許容範囲
$: \pm 10 \%$ 以内



## 10－1－1 ヒータ断線警報の設定方法

設定は MIN $(10 \%)$ ，MAX（ $100 \%$ ）の範囲で設定できます。設定値は電力調整器の電流容量に対する値で設備容量ではありません。
※設定例
3本のヒータで構成する三相回路において，1本のヒータが断線したときに断線警報を出す場合
－条件－
サイリスタ電流容量 20A
三相ヒータ定格 200 V 6 kW （17A）
ヒータ本数 3
正常時は 17A の電流が流れるので定格容量の約 $85 \%$ となります。
$85 \%$ 以上に設定した場合は正常時でも断線警報が出力されますのでご注意ください。
三相回路デルタ結線のヒータでは，1本のヒータが断線すると一つの相電流は正常値のままですが，他の二つの相電流は， およそ $58 \%$ に低下し，合計の電流は正常時の $72 \%$ に低下します。
したがって，異常時（定格の85\％）×（電流ダウン72\％）＝約 $61 \%$ と正常時（ $85 \%$ ）の中間， $70 \% ~ 75 \%$ 位で設定します。
※正常時に近い値で設定しますと誤動作し易くなりますのでご注意ください。


注9 警報動作確認は，出力電圧ができ るだけ大きい状態（ $100 \%$ 近く）で行ってください。
注10定格の $100 \%$ 以上の重負荷が接続さ れた場合，ヒータ断線警報設定器 を最大にしても警報動作しませ ん。ヒータを 1 本はずしてヒータ断線状態を作り，警報動作確認を行ってください。

10－1－2 リセット（警報の復帰）
ヒー夕断線警報発報後に，断線状態が解消されると，警報出力は解除されます。 また，ヒー夕断線状態であっても，出力が $0 \%$ 付近になった場合は，警報出力は解除されます。

## 10－2．速断ヒユーズ（オプション）

カバーを開けると右の写真のように上部に3本取付けてあります。溶断したヒューズの判別はヒューズ側面に警報信号用マイクロスイッチ が付いており，このスイッチが押されているものが溶断しています。過電流の状況により複数溶断している場合があります。


10－3．電流容量とヒユーズ定格

| PAC46の <br> 電流容量 | 定格負荷容量 <br> $(200 \mathrm{~V} \sim 240 \mathrm{~V})$ | 定格負荷容量 <br> $(380 \mathrm{~V} \sim 440 \mathrm{~V})$ | 取付ヒユーズ容量 | 型式コード |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 20 A | $6.9 \sim 8.3 \mathrm{kVA}$ | $13.2 \sim 15.2 \mathrm{kVA}$ | 25 A | QSF018 |
| 30 A | $10.4 \sim 12.5 \mathrm{kVA}$ | $19.7 \sim 22.9 \mathrm{kVA}$ | 40 A | QSF009 |
| 50 A | $17.3 \sim 20.8 \mathrm{kVA}$ | $32.9 \sim 38.1 \mathrm{kVA}$ | 63 A | QSF016 |
| 75 A | $26.0 \sim 31.2 \mathrm{kVA}$ | $49.4 \sim 57.2 \mathrm{kVA}$ | 100 A | QSF010 |
| 100 A | $34.6 \sim 41.6 \mathrm{kVA}$ | $65.8 \sim 76.2 \mathrm{kVA}$ | 125 A | QSF017 |
| 150 A | $52.0 \sim 62.4 \mathrm{kVA}$ | $98.7 \sim 114.3 \mathrm{kVA}$ | 200 A | QSF019 |
| 200 A | $69.3 \sim 83.1 \mathrm{kVA}$ | $131.6 \sim 152.4 \mathrm{kVA}$ | 250 A | QSF012 |
| 300 A | $103.9 \sim 124.7 \mathrm{kVA}$ | $197.4 \sim 228.6 \mathrm{kVA}$ | 350 A | QSF013 |
| 500 A | $173.2 \sim 207.8 \mathrm{kVA}$ | $329.1 \sim 381.0 \mathrm{kVA}$ | 630 A | QSF020 |
| 600 A | $207.8 \sim 249.4 \mathrm{kVA}$ | $394.9 \sim 457.2 \mathrm{kVA}$ | 710 A | QSF049 |

注11定格負荷容量は次の式で算出した値です。 $\rightarrow$ 定格負荷容量 $($ 三相 $)=\sqrt{ } 3 \times$ 定格入力電圧 $\times$ 出力電流

## 10－4．速断ヒユーズの交換

- 速断ヒユーズが溶断しますと，モ二タランプ（FUSE）が点灯し，警報が発生します。
- 負荷側を点検し，速断ヒユーズの溶断した原因を確認して処理した上で，手順に従って新しい速断ヒユーズと交換してください。
- 速断ヒユーズの交換は，同じ定格のものを取付けてください。
- 速断ヒユーズの予備は，付属されておりませんので，ヒユーズ取扱店または弊社よりお求めください。

速断ヒユーズの交換方法
1．本器の前面力バ一を取外す。（※500A／600Aの場合：前面力バ一取外した後，上面力バ一も取外してください。）
2．警報信号用マイクロスイッチを速断ヒユーズより外す。 ただし，20A，30Aでは，ヒューズ本体を外さないとマイクロスイッチが外れない場合があります。注12 マイクロスイッチは，リード線とコネクタにて基板へ接続されています。マイクロスイッチ またはリード線を引っ張ったり，加重をかけたりしないようご注意ください。 コネクタ外れや破損に繋がる恐れがあります。
3．ヒューズの取付ネジを外し，溶断したヒユーズを取外し，新しい速断ヒユーズを取付ける。 （ネジは強く締付ける。）
注13 工具を使用する場合，工具が本器内部の基板等に当らないようご注意ください。
4．警報信号用マイクロスイッチを速断ヒユーズに確実に差し込む。（ストッパーの部分まで差し込む。）
5．本器の前面力バーを取付ける。（※500A／600Aの場合：上面力バーを取付け後，前面力バーを取付けてください。）


[^0]
## 10－5．発熱量

本器は下表に示す発熱がありますので，換気をして温度上昇を最小限にしてください。発熱量は定格電流（電流容量の100\％）での値です。電流が少なくなれば発熱も減少します。

内部発熱量

| 定格電流（A） | 20 A | 30 A | 50 A | 75 A | 100 A | 150 A | 200 A | 300 A | 500 A | 600 A |
| :--- | :--- | :--- | :--- | :--- | :--- | :--- | :--- | :--- | :--- | :--- |
| 内部発熱量（W） |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

## 10－6．周囲温度と負荷電流

本器の定格電流は，周囲温度が $50{ }^{\circ} \mathrm{C}$ 以下の環境を想定しております。周囲温度が $40{ }^{\circ} \mathrm{C}$ を超える場合は図のように負荷電流を低減してご使用ください。


## 11. ノイズ対策

サイリスタ，特に位相制御では電源の正弦波波形の一部を切取って使用するため，電源のインピーダンスが高い場合に電源波形の歪みを発生させます。
また，半サイクル毎に電源をスイッチするため，スイッチングノイズが発生します。
これらの電源歪みやノイズが他の機器に影響をおよぼす場合がありますので，必要に応じてノイズフィルタを使用してください。

## 11－1．ノイズフィルタ（ 別売品）

サイリスタが発生するノイズの周波数は数MHz以下の低いところに分布しており，一般市販汎用のノイズフィルタではノイズ減衰効果が充分ではありません。
当社指定のノイズフィルタを使用することでノイズを減衰させることが可能です。
このノイズフィルタは当社のサイリスタ電力調整器專用となっております。
詳細につきましては，お近くの弊社営業所までお問合わせください。

| PAC46の電流容量 | ノイズフィルタ型式 |
| :---: | :---: |
| 20 A | NF3020C－SXJ |
| 30 A | NF3040C－SXK |
| 50 A | NF3050C－SXK |
| 75 A | NF3100C－SXK |
| 100 A |  |
| 150A | NF3150C－SXK |
| 200 A | NF3200C－SXK |
| 300 A | NF3300C－SXK |
| 500 A | NF3500C－SXK |
| 600 A | NF3600C－SXK |


※PAC46とノイズフィルタの間の配線は，できるだけ短く0．5m以下としてください。 ※R，S，T，U，V，W 端子および負荷への配線は電流容量に応じた線材を使用してください。

## 12.

トランス使用の目的
1）ヒータ電圧が，電源電圧と異なる場合
2）ヒー夕回路を，電源から絶縁する必要がある場合
3）真空機器のように，対地間絶縁が低下する場合

## 12－1．トランス磁束密度

トランスの鉄心が磁気飽和すると，過大電流が流れて本器を損傷させる場合があります。
動作中は，電源電圧の毎サイクルごとにスイッチングしており，負荷が重くなると，トランスの鉄心が磁気飽和しやすくなります。 したがって，通常の電源トランスより，磁束密度を低く設計してください。

例）通常のトランスを使用する場合は，トランス定格容量の 70\％以下の負荷率でのご使用をお勧めします。
本器の負荷側（位相制御）にトランスをご使用される場合，できるだけ低い磁束密度でのご使用をお勧めします。

## 12－2．絶縁トランスの使用

構造上，ヒータが地絡を生じやすい場合や真空機器のように対地耐圧が低下する場合は，絶縁トランスを使用して，本器や電源を保護する ようにしてください。

## 12－3．電磁開閉器使用の場合の注意

トランスを接続した回路では，電磁開閉器を用いますと，接点の開閉時にノイズが発生し，誤動作の原因となる場合があります。 このような場合は，下図のように，本器の電源側に，コンデンサを接続して，ノイズを吸収してください。


## 12－4．速断ヒユーズ付きの使用

高周波ノイズや負荷のトラブルなどにより，トランス使用時に発生する過大電流から，サイリスタ素子を保護するため，速断ヒユーズ付き を使用してください。

## 12－5．運転中はトランスの二次側を開放しない

試運転時などで負荷を接続できない場合は，トランスの配線を外し，電熱器や電球などのダミ一負荷を接続して運転し，トランスの二次側 を開放しないようご注意ください。 また負荷を切換えたりしないでください。

## 12－6．ダミー抵抗

本器の動作中に，トランスの二次側を開放すると，本器および周辺機器が破損することがあります。 それらの破損を防止するため，トランス一次側の各相間に，ダミ一抵抗を接続してください。 ダミー抵抗の抵抗値は，各相間の負荷電流が 0.5 A 以上となるように選定します。例えば，電源電圧が 200 V の場合，抵抗値は $400 \Omega$ となります。抵抗の定格電力は，消費電力に対して，三倍程度の余裕をみた値とします。 また，抵抗の発熱状況に応じて，冷却ファンの設置などの対策を施してください。 ダミー抵抗は，発熱し，火傷の恐れがありますので，ご注意ください。

## 13－1．外付け調整器（別売品）

- 型 式 ：QSV005／QSV006
- 仕 様 ：特性•抵抗値：B10k $\Omega$
：リード…ビニールリード 1 m 付，
線端処理：ハーフストリップ
：目盛板…ツマミ・各1ヶ付
－名称と目盛り

| 外部パワー | （QSV005） | $0 \sim 100 \%$ |
| :--- | ---: | ---: |
| 手動パワー | （QSV005） | $0 \sim 100 \%$ |
| ベースパワー | （QSV005） | $0 \sim 100 \%$ |
| ハイ・ローパワー | （QSV005） | $0 \sim 100 \%$ |
| 電流制限設定器 | （QSVO06） | $50 \sim 100 \%$ |

－外形寸法と取付寸法



パネルカット図

14．点 検
14－1．警報動作時の点検と処置

| モニタランプ | 警報動作状況 |  |
| :--- | :--- | :--- |
| PL 赤色点灯 | 欠相／相順異常 <br> ／周波数異常 | 電源の相順が正しくないので配線を確認してください。 <br> また，緑色のランプが点灯したときは正常に動作しています。 処 置 |
| O．点灯 | 電源を切り，過電流の原因を点検し，処置した上で電源を再投入してください。 <br> 過電流検出は，本器の電源を一旦切らないと復帰しません。 <br> 過電流の発生時，負荷側を点検•処置せずに本器の電源を絶対に再投入しないでください。 <br> サイリスタ素子を破損する場合があります。 |  |
| FUSE点灯 | 速断ヒユーズ溶断 | 負荷側を点検し，ヒユーズの溶断した原因を確認し，処置した上で新しい速断ヒユーズと交換して <br> ください。速断ヒユーズの交換方法は，「10－3．速断ヒユーズの交換」を参照してください。 |
| H／B点灯 | ヒータ断線警報 | ヒータが断線していないか点検してください。 <br> O．H．点灯 内部温度異常 |

14－2．トラブルシューティング

| 症 状 | 点検内容 | 処 置 |
| :---: | :---: | :---: |
| 出力が出ない | 電源端子間（R／S／T）の電圧は正常か。 <br> 警報動作は働いていないか。（モ二タランプ点灯） <br> 制御入力信号は正常か。 <br> 内部パワーあるいは外部パワーの設定は正常か。 | 制御基板の不良，もしくはサイリスタ素子の不良が考えら れます。 |
| 出力が出つ放し | 制御入力信号は正常か。 <br> 内部パワーあるいは外部パワーの設定は正常か。 | 制御基板の不良，もしくはサイリスタ素子の不良が考えら れます。 |
| 警報が頻繁に発生 | 負荷が短絡していないか。 | 負荷の点検修理をしてください。 |
|  | 負荷が絶縁不良になっていないか。 | 負荷の点検修理をしてください。 |
|  | 負荷の容量が定格以上になっていないか。 | 負荷容量にあった PAC46に交換してください。 |
|  | 電源の相順を正しく合わせているか。 | 電源の相順を確認してください。 |
| 出力のバランスが悪い | 電源端子間（R／S／T）の電圧は正常か。電源の相順は正常か。 <br> 負荷側の一相が断線していないか。 | 制御基板の不良，もしくはサイリスタ素子の不良が考えら れます。 |

## 15．仕 様

- 形 式
- 制御入力と定格
- 電流入力
- 電圧入力
- 電源電圧と定格
- 200V系
- 400V系

■電流容量
■制御方式
■ソフトスタート
■適用負荷
■最小負荷

- 出力電圧制御範囲
- 出力安定度

■出力精度
■制御素子構成

- 過電流保護方式
- 電子式ゲート信号遮断機能
- 速断ヒユーズ（オプション）

■冷却方式

- 自冷式
- 強制風冷式
- 各種警報モニタ
- 過電流動作
- ヒューズ溶断
- 内部温度異常
- ヒー夕断線
- 出力接点定格

■電源表示灯

- 電源正常時
- 欠相／相順異常／周波数異常時

■標準機能

- 制御方式
- 出力調整機能
- デジタル制御入力（DI）
- 警報出力（ALM）
- ヒータ断線警報機能

PAC46 サイリスタ式 三相電力調整器
：4～20mA DC／受信抵抗 $100 \Omega$
：1～5V DC／入力抵抗 約 300 k 。以上
0～10V DC／入力抵抗 約220k』以上
：200～240V AC $\pm 10 \% 50 / 60 \mathrm{~Hz}$
$380 \sim 440 \mathrm{~V}$ AC $\pm 10 \% 50 / 60 \mathrm{~Hz}$
：20A，30A，50A，75A，100A，150A，200A，300A，500A，600A
：位相制御方式
：約 $1 \sim 30$ 秒 調整可（ $0 \rightarrow 90 \%$ 出力に到達する時間）
：抵抗負荷，誘導負荷（変圧器一次側制御）
：20A：0．4A
30A：0．5A
50A；0．5A
75A：0．5A
100A：1．0A
150A：1．0A
200A：2．0A
300A：2．0A
500A：2．0A
600A：2．0A
：入力電圧の 0～98\％以上
：入力変動 $\pm 10 \%$ 時，出力変動 $\pm 2 \%$ 以下 （出力電圧 $95 \%$ 以下）
：各種フィードバック仕様 制御出力精度 $\pm 3.0 \% F S$ 可能 （出力 $10 \sim 90 \%$ 内，三相平均）
：SCR×6 純逆並列接続（6アーム）
：定格電流の約 $110 \%$（ただし，クレストファクタが2以下の場合）
：定格電流の約117～133\％
：20A，30A
：50A～600A

：緑色 LED 点灯
：赤色 LED 点灯 • • 欠相，相順異常，周波数異常時（電源周波数が 約 44 Hz 以下，または 約 65 Hz 以上時）
：以下のいずれか一つを選択

- 位相制御•電圧フィードバック
- 位相制御•電流フィードバック（適用負荷 純金属・カンタルスーパーヒータ等）
- 位相制御•電力フィードバック（適用負荷 炭化珪素・カーボンヒータ等）
- 位相制御•電圧自乗フィードバック（適用負荷 ニクロムヒータ等）
- 通信機能（工場出荷時，制御方式は電圧フィードバックに設定 RS－485通信により各フィードバック方式を自由に設定可能）
※ 制御入力 $3 \%$ 以上より出力上昇
：内部パワー 0～100\％
：2点入力 無電圧接点 またはオープンコレクタを接続可能 5 V 0.88 mA Max
DI－1：ベースパワー／手動切替え
DI－2：起動時出力制限同期信号
：1点 1c 接点 240 V AC 1A システムと絶縁過電流，内部温度異常
：ヒータ断線を検出し，H／B 警報出力（H／B ALM）設定範囲 10～100\％（ただし，30\％末満は精度保証外）精度 $\pm 5 \%$ 以内（設定範囲 $30 \%$ 以上）
－出力制限機能
電流制限 ：定格電流の $50 ~ 100 \%$ 制限（外付け電流制限設定器 VR3）
起動時出力制限 ：出力 $0 \sim 60 \% / 1 \sim 60$ 秒間制限
－出力調整機能
※電圧•電流出力型調節計と ：外部パワー 0～100\％（入力 100\％時）
組合せ 手動パワー 0～100\％
ベースパワー 0～100\％（入力 0\％時）
外部パワー＋手動パワー 0～100\％
外部パワー＋ベースパワー 0～100\％
※接点出力型調節計と組合せ ：外部パワー 0～100\％（接点 ON時）
ハイ・ローパワー 0～100\％
- 速断ヒユーズ ：ヒューズ溶断時，警報を出力（ALM）
- オートパワー調整機能 ：25－100\％，制御入力と非絶縁
- 通 信
（制御方式にて
「通信機能」選択時）
：RS－485 仕様 システムと絶縁
通信プロトコル ：Modbus RTU
通信速度 ：9600／19200bps 選択
パリティ ：EVEN／NON／ODD 選択
ストップビット：1 bit
読取可能パラメータ ：制御方式，出力電圧値 $\left({ }^{*}\right) /$ 電流値 $(*) /$ 電力値 $(*)$ ，ヒータ抵抗値 $(*)$ ，各相間出力電圧値，各相出力電流値，警報動作状態，制御信号入力値，各トリマ調整値，各VR入力値，各DI入力値，制御入カスケール下限値， オートパワー制御入力値（オプション付加時）
（＊）各相の平均値
設定可能パラメータ ：制御方式，制御信号入力値，各トリマ調整値，各VR入力値，各DI入力値，制御入カスケール下限値，オートパワー制御入力値（オプション付加時）
＂PAC46シリーズ 通信インターフェイス取扱説明書＂（別紙）を参照してください。
- 使用環境
- 周囲温度範囲
- 周囲湿度範囲

■ 絶緑抵抗

■耐電圧

■消費電力

■材質／仕上げ
－外形才法
■質 量
$:-10 ~ 50{ }^{\circ} \mathrm{C}\left(40{ }^{\circ} \mathrm{C}\right.$ 以上では電流の低減が必要です。）
： $90 \%$ RH以下 結露なきこと
：電源端子と接地端子間 500 V DC $20 \mathrm{M} \Omega$ 以上
電源端子と制御入力端子間 $500 \mathrm{~V} D \mathrm{DC} 20 \mathrm{M}$ 隹以上
：電源端子と接地端子間 200～240V：2000V AC 1 分間
380～440V：2500V AC 1 分間
：電源端子と制御入力端子間 200～240V：2000V AC 1 分間 $380 \sim 440 \mathrm{~V}: 2500 \mathrm{~V}$ AC 1 分間

20A，30A
50A，75A，100A
150A，200A，300A
500A，600A
：普通鋼板／塗装仕上げ（マンセル値N8．5相当）
：外形寸法図参照

| $:$ | $\cdot 200 ~ 240 \mathrm{~V}$ | $\cdot 380 \sim 440 \mathrm{~V}$ |
| :--- | :--- | :--- |
| $20 \mathrm{~A}, 30 \mathrm{~A}$ | $:$ 約 5.0 kg | ：約 7.5 kg |
| $50 \mathrm{~A}, 75 \mathrm{~A}, 100 \mathrm{~A}$ | $:$ 約 6.0 kg | 約 10.0 kg |
| $150 \mathrm{~A}, 200 \mathrm{~A}, 300 \mathrm{~A}$ | $:$ 約 15.0 kg | 約 20.0 kg |
| $500 \mathrm{~A}, 600 \mathrm{~A}$ | ：約 42.0 kg | ：約 50.0 kg |

取扱説明書の記載内容は改良のため，お断りなく変更する場合がありますのでご了承ください。
枺式合社 本社：〒179－0081 東京都練馬区北町2－30－10

| 東 京 営 業所：〒179－0081 | 東京都練馬区北町2－30－10 | （03）3931－3481 | FAX（03）3931－3480 |
| :---: | :---: | :---: | :---: |
| 名古屋 営 業 所：〒465－0024 | 愛知県名古屋市名東区本郷2－14 | （052）776－8751 | FAX（052）776－8753 |
| 大 阪 営 業所：〒556－0038 | 大阪府吹田市南清和園町40－14 | （06）6319－1012 | FAX（06）6319－0306 |
| 広 島 営 業所：〒733－0812 | 広島県広島市西区己斐本町3－17－15 | （082）273－7771 | FAX（082）271－1310 |
| 埼 玉 工 場：〒354－0041 | 埼玉県入間郡三芳町藤久保573－1 | （049）259－0521 | FAX（049）259－2745 |

※商品の技術的内容につきましては 営業技術課 $\boldsymbol{\pi}(03) 3931-9891$ にお問合わせください。
PRINTED IN JAPAN


[^0]:    ※
    500A／600Aの前面力バ一と上面力バーの位置については，7ページの外形寸法図を参照してください。

