SRS10シリーズ (SRS11/SRS12/SRS13/SRS14/SRS10B) プログラム機能 取扱説明書

このたびはシマデン製品をお買い上げいただきありがとうございます。

「お願い」

この取扱説明書(以下、本書)は、最終的にお使いになる方のお手元へ確実に届くよう、お取りはからいください。

「まえがき」

本書は、SRS10シリーズのプログラム機能を対象に書かれております。 また、本書にはSRS10シリーズを取り扱う上での、注意事項・取付方法・配線・機能説明・操作方法について述べておりませんので、標準の取扱説明書を参照の上お取り扱いください。 また、本書、標準の取扱説明書の記載内容を遵守してご使用ください。



SRS10P-1BJ 2009年08月 目 次

1.	プログラム機能を使用する前に3
1 — 1. 1 — 2. 1 — 3.	パターン数3 時間単位3 プログラム機能へ切り替え3
2 .	画面の説明と設定4
2 — 1. 2 — 2.	パラメータ系統図4 3画面群:プログラム関連画面群5
З.	パターン情報の説明と設定6
3 - 1. 3 - 2. 3 - 3. 3 - 4. 3 - 5. 3 - 6. 3 - 7. 3 - 8. 3 - 9.	先頭画面 (3-0 画面)
4.	ステップ情報の説明と設定6
4 — 1. 4 — 2. 4 — 3.	ステップSV設定画面 (3-8-1 画面)
5.	開始パターンの設定と実行7
5 — 1. 5 — 2.	開始パターン設定画面7 実行開始/停止
6.	HLD/ADVの説明と設定7
6 — 1. 6 — 2.	H L D 設定画面

7.	モニタ画面の説明	7
7 — 1.	実行ステップNo.モニタ画面(0-4 画面)	7
7 – 2.	ステップ残時間モニタ画面 (0-5 画面)	7
7 — 3.	パターン実行回数モニタ画面 (0-6 画面)	7
7 — 4.	実行PIDN0.モニタ画面 (0-7 画面)	7
8.	外部制御入力(D I)について	8
8 — 1.	開始パターン番号	8
8 — 2.	HLD(ホールド)	8
8 — 3.	ADV(アドバンス)	8
8-4.	PROG(プログラム)	9
8 — 5.	RUN/RST	9
9.	イベントについて	9
9 — 1.	ステップ信号(5とP5)	9
9 — 2.	パターン信号(Pとっら)	9
9 — 3.	プログラム終了信号(をゅずら)	9
9 — 4.	ホールド信号(岩oとゟ)	9
9 — 5.	プログラム信号(Pro 貨)	9
9 — 6.	アップスロープ信号(』、5と)	9
9 — 7.	ダウンスロープ信号(d.5L)	9
10.	オートチューニング(AT)について	9
11.	PVスタートについて	10
11—	1.PVスタートが機能しないケース	10
11-	2. PVスタートが機能し時間が短縮するケース	10
11-	3.PVスタートが機能しステップ省略するケース	10

1. プログラム機能を使用する前に

プログラム機能を使用するに当たり、最初に下記のパラメータを設定してください。

1-1. パターン数

4

設定画面は、4画面群:初期設定画面群『4-52 パターン数』にて行います。 <SRS10B:『4-45 パターン数』>

使用するパターンの数を設定します。

尚、全体で使用できるステップ数は、32ステップと決まっておりますので、設定したパターン数により、パターン毎に使用できる ステップ数が異なります。

パターン数	パターン№.	ステップ数	トータルステッフ 数
1	1	1から32	3 2
2	1	1から16	3.0
2	2	1から16	52
	1	1から8	
4	2	1から8	3.2
4	3	1から8	52
	4	1から8	

※プログラム実行時は、設定の変更はできまません。 また、設定を変更した場合、プログラム関連のパラメータは初期化されますので、ご注意ください。

1-2.時間単位

設定画面は、4画面群:初期設定画面群『4-53時間単位』にて行います。 <SRS10B:『4-46 時間単位』>

t.un	初期値	:	HM	
ЖĂ	設定範囲	:	HM,	MS

時間単位は、ステップ時間の時間単位を設定します。

時間単位	時間	設定範囲
Нň	時間、分	00時間00分から99時間59分
ň5	分、秒	00 分00秒から99 分59秒

※プログラム実行時は、設定の変更はできません。

1-3. プログラム機能へ切り替え

設定画面は、1画面群: FIX設定画面群『1-1 FIX』にて行います。



FIXをOFFにすることにより、プログラム機能に切り換えます。 DIにPROGが割付されている場合は、キー操作できません。

FIX⇔PROG 切換時は、実行またはスタンバイの状態を引き継ぎます。

2. 画面の説明と設定

2-1. パラメータ系統図

「注」:各画面の画面枠による区分わけは以下のとおりです。尚、画面枠左の数字は画面No.です。





- 注1:0画面群、1画面群、2画面群、3画面群の互いの移行は、0画面群の基本画面、1画面群、2画面群、3画面群の の各先頭画面でImキーを押すことで移行します。
- 注2:0画面群と4画面群の移行は、0画面群の基本画面で〇キーを3秒間押し続けることで4画面群の先頭画面へ 移行し、4画面群の先頭画面で〇キーを3秒間押し続けることで0画面群の基本画面へ移行します。
- 注3:すべての画面群内では四キーを押すと次画面へ移行し、画面群内の最終の画面で四キーを押すと先頭画面に戻ります。
- 注4:3画面群はパターン 1~4 があります。 パターンの数はパターン数の設定により決められます。 (パターン数の設定は 4-52 画面<SRS10B:4-45 画面> で行います。初期値は4) ステップ 1~32 があります。ステップの数は終了ステップ数の設定により決められます。 (ステップ数の設定は 3-2 画面 で行います。初期値は8)
- 注5:3画面群(プログラム関連)内の移行は、次ページの様に行います。また、その他画面群内の移行については、 標準の取扱説明書を参照してください。

2-2.3画面群:プログラム関連画面群



注1:当画面群は、プログラムオプションが有効の場合のみ表示されます。

3. パターン情報の説明と設定

3-1. 先頭画面(3-0 画面)

Pro[] ▲:パターン2先頭画面へ(パターン数が複数の場合) ▼:パターン4先頭画面へ(パターン数が4の場合) PEn 1 ■:基本画面へ

設定するパターンNo.を選択します。 尚、パターン数で設定した数により選択できるパターンNo.が 異なります。

3-2. スタートSV設定画面(3-1 画面)

5と58初期値:0.0 設定範囲: S V リミッタ内 0.0

プログラムを開始するSV値を設定します。 SVリミッタを変更した場合に、SVリミッタ範囲を超えて しまった時は、SVリミッタ値にクリップされます。

3-3. 終了ステップ設定画面 (3-2 画面)

初期值 : 8 End 設定範囲: 1~最大ステップ数 B

プログラムパターンで使用するステップ数を設定します。 最大ステップ数は、パターン数により異なります。

パターン数	最大ステップ数
1	3 2
2	16
4	8

現在実行中のステップNo.より少ないステップ数に変更した場合、 実行中のステップが終了した時点で、プログラム終了もしくは、 先頭ステップへ移行します。

3-4. イベント1動作点設定画面 (3-3 画面)

18	ଣ	初期値:	上限偏差警	좕報	(Hd)	: 2000)	
ΠΠ	- 171		下限偏差警	좕報	(Ld)	: -1999	9	
มม	น		上下限偏差	自外警報	(od)	: 2000)	
			上下限偏差	自内警報	(id)	: 2000)	
			上限絶対値	 警報	(HA)	: 測定	範囲上降	艮値
			下限絶対値	」 警報	(LA)	: 測定	範囲下降	艮値
	i	設定範囲:	上限/下阻	艮偏差 警	報	: -	-1999~	2000
			上下限偏差	ミ外/偏	差内	警報:	0~20	000
			上限/下阻	 観絶対警	報	: :	測定範囲	围内
V 1 -	、警	報が割り付	けられた場	局に表	示され	れ、プ	ログラム	4
作時0	ワイ	ベント動作	■点を設定し	、ます。				
V 1 (こ警	報が割り	すけられて	いない	昜合、	非表表	示となり	します。
	<i>【X</i> 00 1← 10 11	<u>↓ 日本</u> 日本 日本 日本 日本 日本 学 日 へ 警 の ク ク ク ク ク ク ク ク ク ク ク ク ク ク ク ク ク ク	I ∧ M → M → M → M → M → M → M → M → M → M		H ♂ づつつ 初期値:上限偏差警報 下限偏差警報 上下限偏差外警報 上下限偏差外警報 上下限偏差内警報 上限総対値警報 下限絶対値警報 設定範囲:上限/下限偏差 と下限偏差外/偏 上下限偏差外/偏 と下限偏差外/偏 と下限偏差外/偏 として限にに との といて限に との との とにして限に として限に として限に として限に として限に として限に が割り付けられた場合に表 た時のイベント動作点を設定します。 V 1 に警報が割り付けられていない いは いは、 といします。 V 1 に警報が割り付けられていないは ししに いは いは いは いは いは いは いは いは いは いは にしま いは いは いは いは いは いは いは としますしま いは いは いは いないは いば いは いは 	 / M d 初期値:上限偏差警報(Ld) 上下限偏差外警報(od) 上下限偏差内警報(id) 上限絶対値警報(HA) 下限絶対値警報(LA) 設定範囲:上限/下限偏差勢(LA) 設定範囲:上限/下限偏差外/偏差内 股上下限偏差外/偏差内 W 1 へ警報が割り付けられた場合に表示され Y 1 に警報が割り付けられていない場合、 	 	 / M d / F R (a d) / L T R R (a d) / L R (A d) / M d / M d / L R (A d) / R (A d) / M d / L R (A d) / M d / M d / L R (A d) / M d) (L A) (L R) (L A) (L R) (L A)

3-5. イベント2動作点設定画面 (3-4 画面)

21 d	イベント1動作点と同様です。
q q q	

3-6. イベント3動作点設定画面 (3-5 画面)

000

E

[3] おい イベント1動作点と同様です。

3-7. パターン実行回数設定画面 (3-6 画面)

Penk	初期値	:	1
1	設定範囲	:	1~9999

対象パターンの実行回数を設定します。 プログラム実行中に、現在実行している回数より少ない数を 設定した場合、終了ステップを実行後プログラムを終了します。

3-8. スタートモード設定画面 (3-7 画面)

5.ñd	初期值 :SV	
58	設定範囲:SV,	P٧

プログラムのスタートモードを設定します。 SVに設定した場合スタートSV値より開始し、PVに設定 した場合、 P V 値がスタートS V 値よりステップ1のS V 値に 近い場合は、PV値よりスタートします。 それにより無駄時間を省略することができます。

3-9. ステップ先頭画面 (3-8 画面)



56 [27] ▲: ステップ1先頭画面へ ▼: ステップ8先頭画面へ(ステップ数が8の場合)

設定するステップNo.を選択します。 尚、終了ステップで設定した数により選択できるステップ数が 異なります。

4. ステップ情報の説明と設定

4-1. ステップSV設定画面(3-8-1 画面)

5.01	初期值 : 0.0
0.0	設定範囲:SVリミッタ内

対象ステップのSV値を設定します。 対象ステップにより表示は、『5.01』~『5.32』と 変化します。(ただし、終了ステップまで) SVリミッタを変更した場合に、SVリミッタ範囲を超えて しまった時は、SVリミッタ値にクリップされます。

4-2. ステップ時間設定画面 (3-8-2 画面)

初期値 :00:00 設定範囲:00:00~99:59

対象ステップの時間を設定します。 対象ステップにより表示は、『と 01』~『と 32』と 変化します。(ただし、終了ステップまで) 時間単位は『4-53 時間単位』で設定した単位となります。

4-3. ステップPIDNo.設定画面(3-8-3 画面)



対象ステップの PIDNo.を設定します。 対象ステップにより表示は、『 ? . 3 / 』~ 『 ? . 3 ? 』と 変化します。(ただし、終了ステップまで) Oを設定した場合、前ステップで使用した PIDNo.を使用します。 ステップ1にOが設定された場合、PIDNo.1で動作します。

6

5. 開始パターンの設定と実行

実行するパターン番号の設定と実行方法は以下の通りとなります。 また、DIにおいて同様の操作を行うことができます。 詳細は、「8. 外部制御入力(DI)について」を参照してください。

5-1. 開始パターン設定画面

設定は、0画面群『0-16 開始パターン番号』にて行います。 <u>5</u>Ptn 1

<SRS10B:『0-15 開始パターン番号』> 初期值 :1 設定範囲:1~パターン数(最大 4)

使用するパターンNo.を設定します。 DIオプションを搭載している場合、DI機能に 開始パターンNo.を設定することが出来ます。 その場合、キー操作による当画面での変更はできません。

※プログラム実行時は、設定の変更はできません。

5-2. 実行開始/停止

設定は、0画面群『0-1 スタンバイ動作設定画面』にて 行うか、『O-O 基本画面』で「RUN/RST」キーを2秒間押して 行います。

240	初期値	: RST	(FIX:	EXE)
r 5 E	設定範囲	: RST $/$ RUN	(FIX:	STBY / EXE)

プログラムの実行を開始または終了します。 DIの機能に割付している場合、操作できません。 また、開始パターン設定画面で設定したパターンの全ての ステップ時間を「00:00」に設定している場合は、 実行しません

6. HLD/ADVの説明と設定

6-1. HLD設定画面

設定は、〇画面群『0-8 HLD画面』にて行います。

KLd oFF

初期值 : 0FF 設定範囲: OFF, ON

ONにすることにより、プログラム実行を一時停止します。 プログラム実行時間のみ停止となり、制御動作は停止しません。 定値制御となります。 DIオプションを搭載している場合、DI機能にHLD機能を 設定することが出来ます。 その場合、キー操作による当画面での変更はできません。

HLD解除すると停止していた時間が再び動きだします。

6-2. ADV設定画面

設定は、〇画面群『0-9 ADV画面』にて行います。

848	衫
0 F F	彭

刃期值 ;OFF 设定範囲:OFF/ON

ONにすることで、現在実行中のステップを終了し、 次ステップへ移行することができます。 DIオプションを搭載している場合、DI機能にADV機能を 設定することが出来ます。 その場合、キー操作による当画面での変更はできません。 ADV動作終了後、表示はONからOFFに戻ります。

7. モニタ画面の説明

プログラム機能関連のモニタ画面は以下の通りとなります。 いずれも、0画面群となります。

7-1. 実行ステップNo.モニタ画面(0-4 画面)

HLD中は、SV表示部少数点が点滅します。

7-2. ステップ残時間モニタ画面(0-5 画面)

上段: P V 値 9.59 下段:ステップ残時間

現在実行中のステップの残時間を表示します。 HLD中は、SV表示部少数点が点滅します。

7-3 パターン実行回数モニタ画面(0-6 画面)

7-4. 実行 PIDN0.モニタ画面(0-7画面)

---<u>|20</u>; 上段:PV値 īģī 下段:実行PID№.

現在実行中のPIDNo.を表示します。 HLD中は、SV表示部少数点が点滅します。

※HLD中は、基本画面でもSV表示部少数点が点滅します。

8. <u>外部制御入力(DI)について</u>

プログラム機能関連のDI機能は下記の通りです。他の機能については、標準の取扱説明書を参照してください。

8-1. 開始パターン番号

DI1/DI2に割付可能です。(SRS10Bでは、設定できません) **Pとっ3**:開始パターン3ビット指定(DI10み) **Pとっ2**:開始パターン2ビット指定

指定のビット数を使用してパターン番号を指定します。 プログラム実行中に、DIのビットパターンを変更した場合、プログラム実行が終了するまでは、開始パターンに反映されません。

DIコード	割付DI№.	使用するDINo.	D13	D12	DI1 入力	開始パターン№.
Ptn3	DI1	D I 1 / D I 2 / D I 3	0 0 0 1 1	0 0 1 1 0 0	0 1 0 1 0 1 以上	1 1 2 3 4 4
Ptn2	DI1	D I 1 / D I 2		0 0 1 1	0 1 0 1	1 1 2 3
	D I 2	D I 2 / D I 3	0 0 1 1	0 1 0 1		1 1 2 3

8-2. HLD (ホールド)

割付られたDIを短絡することにより、HLD機能をONさせることができます。短絡している間、時間が停止しSV値も固定されます。

①DI割付時はキー、通信でのHLD操作は出来ません。

②HLD ONしてから、RUN実行を行うとスタートSV値でHLD状態となります。

③HLD中に、スタートSV値、ステップSV値、ステップ時間、ステップPID№を変更した場合、HLDが解除されるまで反映 されません。

④HLD中は、基本画面及びプログラム関連モニタ画面でSV表示部の少数点が点滅します。



8-3. ADV (アドバンス)

割付られたDIを短絡することにより、ADV機能をONさせることができます。一度の短絡で一度動作を行います。 HLD中にADVさせることはできません。HLD中に短絡された場合、そのADV機能は無視します。

①ADVが入力されると即、次のステップが実行されます。
 ②ADVが一度実行されると約2秒間ADV入力は無効となります。
 ③ステップ切り替わり後、約1秒間はADV入力は無効となります。



8-4. PROG (プログラム)

割付られたDIを短絡することにより、プログラムモードへ移行することが出来ます。開放するとFIXモードへ移行します。

8-5. RUN∕RST

割付られたDIにより実行状態とリセット状態を切り換えることが出来ます。RUN1とRUN2の2種類から選択できます。

RUN1 (レベル)の場合

- ・DIが短絡している間、実行状態となります。
- ・プログラムが正常終了した場合、一度DIを開放してから再度短絡しないと実行状態に移行しません。
- ・電源投入時に、DIが短絡している場合は、電源投入直後に実行状態へ移行します。

②RUN2 (エッジ)の場合

- ・DIの短絡毎に、実行状態とリセット状態を切り替えます。
- ・プログラムが正常終了した場合、再度DIを短絡させることで実行状態へ移行します。
- ・電源投入時に、DIが短絡している場合は、電源投入直後に実行状態へ移行しません。

9. <u>イベントについて</u>

プログラム関連のイベント機能は下記の通りです。他の警報については、標準の取扱説明書を参照してください。

9-1.ステップ信号(**5とP5**)

プログラム実行時、ステップが終了する度に1秒間出力します。

9-2. パターン信号(**Pとっち**)

プログラム実行時、パターンが終了する度に1秒間出力します。

9-3. プログラム終了信号(*E*∩d5) プログラム実行が終了した時に、1秒間出力します。

9-4. ホールド信号(**Hold**) プログラム実行時に、ホールド機能がONされた場合、ホールドの間出力します。

- 9-5. プログラム信号(**Proじ**)
- プログラムモードに設定されている間出力します。
- 9-6. アップスロープ信号(**u _ 5し**)
 - プログラム実行中、上り傾斜のステップを実行中出力します。
- 9-7.ダウンスロープ信号(**d、5し**)
- プログラム実行中、下り傾斜のステップを実行中出力します。

10. <u>オートチューニング(AT)について</u>

オートチューニングとは、PID演算制御を行う為の最適なPID値を求めるために行います。詳細については、標準の取扱説明書を参照 してください。

プログラムモード時、傾斜ステップ実行中はATを行いません。但し、傾斜ステップ実行中であってもホールド動作中の場合は除きます。 プログラム実行回数が2回以上設定されている場合でも、終了ステップにてATは終了されます。 また、終了ステップまでに、すべてのPIDNLに対してATが完了した場合、その時点でATは終了します。

例)終了ステップを6、パターン実行回数を2回以上に設定した場合、下記の様な動作をします。



11. <u>PVスタートについて</u>

プログラム運転の開始ステップが傾斜制御で、スタートSV値とPV値がかけ離れていた場合、動作時間に無駄が生じる場合が有ります。 この無駄時間を省く為に、PV値をスタートSV値として開始させることができます。 『3-7 スタートモード』をPVに設定することで使用できます。

11-1. PVスタートが機能しないケース

スタートSV値(SSV)と目標のステップ1SV値(SV1)の間にPV値が入らない場合、PVスタート機能は動作しません。



11-2. PVスタートが機能し時間が短縮するケース

スタートSV値(SSV)と目標のステップ1SV値(SV1)の間にPV値が入る場合、PVスタート機能が動作し、時間の短縮が行われます。



11-3. PVスタートが機能しステップ省略するケース

PV値が目標のステップ1SV値(SVI)を超えた位置に存在する場合、PVスタート機能が動作し、ステップ1が省略されます。



ステップ2へ進みステップ1は省略となる。

取扱説明書の記載内容は改良のため、お断りなく変更する場合がありますのでご了承ください。

株 式 会 社 🗾 🕻	マデン 本社:〒179-00	81 東京都練馬区北町2·	- 3 0 - 1 0
東 京営業所:〒179-0081	東 京 都 練 馬 区 北 町 2 - 3 0 - 1 0	(03) 3931-3481	代表 FAX (03) 3931-3480
横 浜 営 業 所:〒220-0074	神奈川県横浜市西区南浅間町21-1	(045) 314-9471	代表 FAX (045) 314-9480
名古屋 営 業 所:〒465-0024	愛 知 県 名 古 屋 市 名 東 区 本 郷 2 - 1 4	(052)776-8751	代表 FAX (052) 776-8753
大 阪営業所:〒556-0038	大 阪 府 吹 田 市 南 清 和 園 町 4 0 - 1 4	(06) 6319-1012	代表 FAX (06) 6319-0306
広 島営業所:〒733-0812	広 島県広島市西区己斐本町3-17-15	(082) 273-7771	代表 FAX (082) 271-1310
埼 玉 エ 場:〒354-0041	埼玉県入間郡三芳町藤久保573-1	(049) 259-0521	代表 FAX (049) 259-2745

※商品の技術的内容につきましては 営業技術課(03)3931-9891にお問い合わせください。

PRINTED IN JAPAN T0908010